



Oznámení o zahájení zadávacího řízení a výzva pro podání nabídky na zadání veřejné zakázky s vyšší hodnotou na dodávku pro zadávací řízení mimo režim zákona č. 137/2006 Sb. o veřejných zakázkách.

Zakázka je zadávána v souladu se Závaznými pokyny pro žadatele a příjemce podpory z Operačního programu Životní prostředí (ZVH 1. kategorie)

Název zakázky:

„Snížení prašnosti, úspora tepla na vytápění a zlepšení třídění výmětu“

ID projektu 29384567, akceptační číslo 14230592

Obsah:

- 1) Identifikační údaje zadavatele
- 2) Název a popis předmětu zakázky
- 3) Předpokládaná hodnota zakázky bez DPH
- 4) Lhůta a místo pro podání nabídky
- 5) Základní hodnotící kritérium – způsob hodnocení
- 6) Informace o tom, že se nejedná o zadávací řízení dle Zákona o veřejných zakázkách
- 7) Informace o tom, v jakém jazyce může být nabídka podána
- 8) Odkaz na kontaktní osobu zadavatele
- 9) Podmínky poskytnutí zadávací dokumentace
- 10) Ostatní informace zadavatele



1) Identifikační údaje zadavatele

1.1 Obchodní jméno, sídlo, IČ/DIČ

Obchodní jméno: EUROPAP, spol. s r.o.

Sídlo: Nepomucká 202, 326 00 Plzeň

IČ: 45349908

DIČ: CZ45349908

Osoby oprávněné jednat jménem žadatele: Ing. Karel Fiala, Eva Fialová, Ing. Jiří Kúst, jednatele

1.2 Postavení společnosti Europap spol. s r. o. jako zadavatele

Europap spol. s r. o. není ani veřejným, ani sektorovým dodavatelem a při výběru dodavatelů se bude řídit podle Závazných pokynů pro žadatele a příjemce podpory v OPŽP, verze ke dni 20. 6. 2014, účinná od 20. 6. 2014, odstavce 5.1 Náležitosti zadávacího řízení mimo režim zákona o veřejných zakázkách.

Projekt Snížení prašnosti, úspora tepla na vytápění a zlepšení třídění výmětu je podle odst. 5.1 zakázkou s vyšší hodnotou 1. kategorie (tj. hodnota zakázky mezi 2 a 10 mil. Kč)

2) Přesné vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele

2.1 Charakteristika stávajícího technického stavu

Pro odsávání odřezů od třech základních technologických zařízení jsou využívány dvě linky na odsávání tak, že jedna linka odsává od jednoho technologického zařízení. Druhá je napojena ke zbývajícím dvěma technologickým zařízením. Každá je složena z trhacího ventilátoru, odlučovače na oddělení odřezků od dopravního vzduchu, lisu na výmět a dopravního potrubí.

Obě linky jsou sestaveny ze zařízení, které bylo v době instalace technologie k dispozici. Vzduch dopravující odstřížky je po jejich oddělení v odlučovačích bez čištění vypouštěn volně do prostoru.

Stávající dvě linky na odsávání výmětu jsou sestaveny z různých dílů. Na nich se v průběhu let 2007 – 2013 ověřila funkčnost a vhodnost instalovaných zařízení. Získané poznatky jsou využité v předkládaném projektu.



2.2 Charakteristika nového technického stavu (specifikace technických parametrů)

2.2.1 Předběžný návrh nového stavu

Nový technický stav je znázorněn na Obrázku č.1 Předběžný návrh technologického řešení z 9.1.2014.

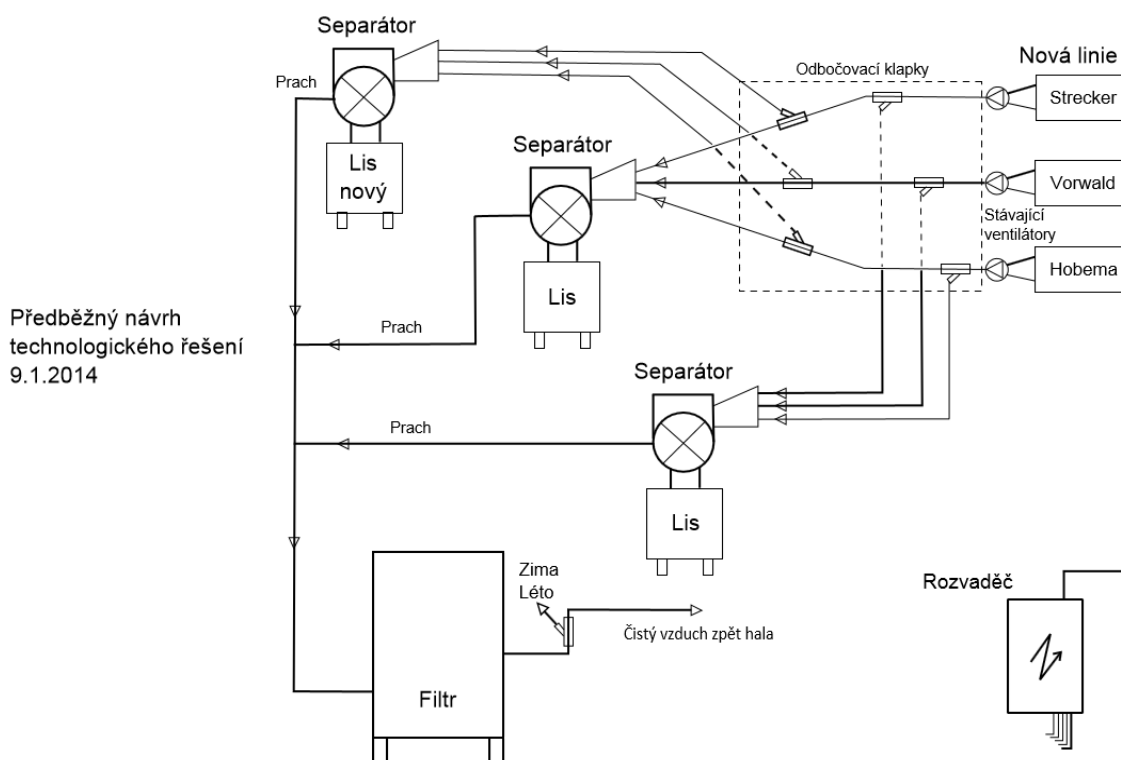
Předběžný návrh splňuje požadavky na výstupy projektu:

- zajistí filtraci vzduchu použitého k odsávání na kvalitu, která umožní jeho použití pro vytápění výrobní haly,
- zajistí v zimním období návrat vyčištěného vzduchu zpět do výrobní haly,
- zajistí lepší podmínky pro třídění v ýmětu od strojů.

Zároveň splňuje i požadavky provozovatele na:

- zařazení většiny stávajícího zařízení do projektu,
- možnost postupné realizace bez výrazného omezení provozu technologických linek,
- instalaci nových zařízení do stávajících prostor.

Obrázek 1: Předběžný návrh technologického řešení





Zdroj: Vlastní zpracování

2.2.2 Technologické zařízení pořízené v rámci projektu

a) filtrační jednotka odsávaného vzduchu včetně potrubí.

b) zařízení na zpracování výmětu .

Ad a) Zachytávání jemného prachu ze všech tří linek bude svedeno do jedné filtrační jednotky. Výfukové potrubí z filtrační jednotky bude osazeno klapkou zima/léto. Vzduch použitý při odsávání výmětu od zpracovatelských strojů a zbavený prachu bude v zimních měsících vracen do výrobní haly s možností otevřít průduchy i do manipulační haly, kterou bude potrubí procházet. V létě bude filtrovaný vzduch vyfukován volně do prostoru. Filtrační jednotka bude umístěna na ocelové konstrukci u západního průčelí budovy výroby s přístupem na konstrukci po stávajícím ocelovém schodišti.

Ad b) Pro zpracování odpadu z výroby papírů bude žadatel pořizovat novou technologickou linku. Nově instalované zařízení doplní stávající odsávání výmětu od zpracovatelských strojů:

- výměna dříve dočasně instalovaných a nevyhovujících částí (např. části potrubí, odlučovače výmětu nad lisu atd.),
- nová třetí linie odsávání výmětu včetně lisu na výmět, jedná se o kompletní instalaci ve složení trhací ventilátor za zpracovatelským strojem, potrubí, odlučovač odřezků papíru nad lisem a lis výmětu,
- propojení tří linií odsávání výmětu tak, aby bylo možné kombinovat linie podle druhu zpracovávaného papíru, potrubí jednotlivých linií bude mezi sebou propojeno před odlučovači a lisu vloženými rourami s výhybkami, které umožní nasměrování linie ke konkrétnímu lisu.

Zařízení bude umístěno ve stávající výrobní hale, odlučovač a lis ve stávající lisovně a klapky na přesměrování linie ke konkrétnímu lisu v trasách potrubí co nejbliže k lisům.



2.2.3 Specifikace technických parametrů pro instalované zařízení

Parametry ventilátorů a potrubí

Rychlost vzduchu v potrubí potřebná k bezproblémové dopravě je 30 m/s. Tato rychlost je navýšena o 5m/s proti rychlosti doporučené 25 m/s. Důvodem jsou dlouhé dopravní vzdálenosti kolem 60m.

Technické parametry instalovaného zařízení musí tyto hodnoty zcela jistě dosahovat, protože nelze připustit ucpání potrubí z důvodu poddimenzování zařízení.

Parametry odlučovačů nad lisy – instalované odlučovače musí být schopné zajistit libovolných dvou strojů současně

Parametry lisu - výkon lisu v kg slisovaných odstřížků musí být vyšší než 700 kg/hod.

Parametry filtru - průchod vzduchu dostatečný pro instalované trhací ventilátory a zaručená hodnota prachu ve vyčištěném vzduchu pod 0,2 mg/m³ ve vzduchu vraceném do haly.

Množství odsávaného materiálu od strojů:

Linie 1 od stroje HOBEMA: 300 kg/hod při rychlosti 200 m/min

Linie 2 od stroje VORWALD: 300 kg/hod při rychlosti 600 m/min

Linie 3 (nová) od stroje STRECKER: 400 kg/hod při rychlosti 300 m/min

Technická specifikace, jakož i další náležitosti k předmětu zakázky jsou uvedeny v technických podmínkách zadávací dokumentace

3) Předpokládaná hodnota zakázky

Celková hodnota technologického řešení „Snížení prašnosti, úspora tepla na vytápění a zlepšení třídění výmětu“ je 4 200 tis. Kč bez DPH.

4) Lhůta a místo pro podání nabídky

Lhůta pro předkládání nabídek:

Zadavatel stanovil lhůtu pro podání nabídek, která začíná dnem následujícím po odeslání výzvy a uveřejnění Oznámení o zahájení zadávacího řízení na internetových stránkách zadavatele. Posledním dnem pro podání nabídky je 19.12.2014 do 16 hodin.



Nabídky, které budou zadavateli doručeny po skončení této lhůty, nebudou zadavatelem přijaty a budou příslušným uchazečům vráceny.

Místo pro podání nabídek

- Nabídky je možno ve lhůtě pro podání nabídek podat osobně v sídle zadavatele na obchodním oddělení v administrativní budově v každý pracovní den od 8 do 16 hodin.
- Nabídky je možné zaslat doporučeně poštou na doručovací adresu:
EUROPAP spol. s r. o.
Nepomucká 96/202
326 00 Plzeň – Černice
- Za rozhodující pro doručení nabídek je okamžik jejich převzetí zadavatelem. Za pozdní doručení nenese zadavatel žádnou odpovědnost.

Pro doručení doporučenou poštou nebo osobním podáním platí:

Dodavatel je povinen nabídku doručit v uzavřené obálce nebo balíku. Zásilka bude jasně označena označením dodavatele a zřetelně označena nápisem

NEOTVÍRAT PŘED TERMÍNEM – VEŘEJNÁ ZAKÁZKA

„SNÍŽENÍ PRAŠNOSTI, ÚSPORA TEPLA NA VYTÁPĚNÍ A ZLEPŠENÍ TŘÍDĚNÍ VÝMĚTU“

Doručené nabídky budou evidovány a bude jim přiděleno pořadové číslo.

Nabídky doručené jinými způsoby než je uvedeno výše nebudou považovány za řádně doručené a zadavatel je oprávněný takové nabídky z účasti v zadávacím řízení vyloučit.

5) Základní hodnotící kritérium – způsob hodnocení

Nabídky budou hodnoceny podle základního hodnotícího kritéria, kterým je ekonomická výhodnost nabídky, v souladu s níže uvedenými dílčími kritérii:

10.1 Dílčí hodnotící kritéria:

Zadavatel stanovil tato dílčí kritéria a jejich váhy:

a) Celková nabídková cena díla: váha 80%

(nejvýhodnější je nabídka s nejnižší cenou)

b) V rámci hodnocení nabídek podle kritéria b) bude zadavatel posuzovat:

B1) Umístění ventilátoru stroje Vorwald: váha 10%

B2) Dodržení příkonu 56 kW zapojeného z rozvaděče v lisovně: váha 10%



6) Informace o tom, že se nejedná o zadávací řízení dle Zákona o veřejných zakázkách

Europap spol. s r. o. není ani veřejným, ani sektorovým dodavatelem a při výběru dodavatelů se bude řídit podle Závazných pokynů pro žadatele a příjemce podpory v OPŽP, verze ke dni 20. 6. 2014, účinná od 20. 6. 2014, odstavce 5.1 Náležitosti zadávacího řízení mimo režim zákona o veřejných zakázkách.

Projekt Snížení prašnosti, úspora tepla na vytápění a zlepšení třídění výmětu je podle odst. 5.1 zakázkou s vyšší hodnotou 1. kategorie (tj. hodnota zakázky mezi 2 a 10 mil. Kč)

Společnost prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem a nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 137/2006 Sb. o veřejných zakázkách

7) Informace o tom, v jakém jazyce může být nabídka podána

Nabídka včetně veškerých dokumentů a příloh, prospektů a obdobných materiálů bude zpracována v českém jazyce.

Nabídka bude kvalitním způsobem vytištěna tak, aby byla dobře čitelná, a nebude obsahovat opravy a přepisy, které by mohly zadavatele uvést v omyl.

Další podmínky a požadavky na zpracování nabídky jsou uvedeny v zadávací dokumentaci.

8) Odkaz na kontaktní osobu zadavatele

Ing. Miroslav Kurz

tel.: 377 423 106

mobil.: 731 142 107, fax.: 377 423 106, e-mail.: kurz@europap.cz

Výše uvedená kontaktní osoba zprostředkovává kontakt mezi uchazečem a zadavatelem.

Veškerá korespondence uchazeče adresovaná zadavateli musí být označena názvem zakázky "Snížení prašnosti, úspora tepla na vytápění a zlepšení třídění výmětu".

9) Podmínky poskytnutí zadávací dokumentace

Zadávací dokumentace včetně všech příloh je k dispozici na webových stránkách zadavatele www.europap.cz



10) Ostatní informace zadavatele

- a) Zadavatel nenesे žádnou odpovědnost za chyby, opomenutí nebo nesrovnalosti v nabídce uchazeče, které vznikly z důvodu nesprávné interpretace údajů uvedených v zadávací dokumentaci ze strany uchazeče.
- b) Otevírání obálek s nabídkami se uskuteční dne 22.12.2014 v 10 hodin dopoledne. Otevírání obálek se mohou zúčastnit max. dva zástupci za každého uchazeče.
- c) Nabídky, které nesplní požadavky zadavatele, budou vyřazeny a příslušný uchazeč bude vyloučen z účasti v tomto zadávacím řízení. Vyloučení včetně důvodů zadavatel uchazeči bezodkladně písemně oznámí.
- d) O výsledku výběrového řízení budou informováni všichni uchazeči, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek a nebyli vyloučeni z účasti v zadávacím řízení.
- e) S vybraným uchazečem bude uzavřena smlouva o dílo. V případě, že vybraný uchazeč odmítne uzavřít smlouvu se zadavatelem, nebo mu neposkytne dostatečnou součinnost, může zadavatel uzavřít smlouvu s uchazečem, který se umístil jako druhý v pořadí. Tento postup se může opakovat i pro uchazeče, který se umístil na třetím místě.
- f) Místo realizace zakázky „Snížení prašnosti, úspora tepla na vytápění a zlepšení třídění výmětu“ je v areálu (v sídle) zadavatele EUROPOP spol. s r.o., Nepomucká 202, 326 00 Plzeň-Černice

Pokud z jakýchkoliv důvodů nemáte v úmyslu podat nabídku v souladu s touto zadávací dokumentací, žádáme Vás, abyste o této skutečnosti neprodleně informovali zadavatele.

V Plzni dne:

Za zadavatele:

Ing. Karel Fiala

jednatel